



Nuove sfide, nuove frontiere la forza del nuovo SoftwareSirio V10

Gianluigi Bianchi

Alessandro Salomoni

Conference 2011

SIAMM D3 - MRP - manutenzione

- La consultazione di dati relativi alle elaborazioni MRP risulta notevolmente migliorata in quanto direttamente a video è possibile navigare tra i vari items, variare le quantità e le date delle proposte, anticipare o posticipare le date di consegna degli ordini
- L'influenza di tali spostamenti non viene ribaltata immediatamente sui livelli successivi, ma viene segnalata la variazione, rispetto alla pianificazione iniziale

SIAMM D3 - MRP - manutenzione

- Possibilità di visualizzare legami dei vari fabbisogni e delle proposte sia a livello precedente che a livello successivo
- Dall'analisi del fabbisogno per articolo, grazie al Drag & Drop, sarà possibile accorpare proposte fra di loro oppure di accorpare la proposta in ordini già presenti.

SIAMM D3 - MRP - manutenzione

- Sarà possibile generare direttamente un ordine confermando la relativa proposta ed attivare invio e-mail del documento direttamente al fornitore e/o terzista. Inoltre sarà possibile visualizzare direttamente l'elenco degli ordini generati.
- Tramite i command services è possibile aggiornare i vari documenti ed inoltre visualizzare tutte le proposte generate per tipologia e/o attivare la generazione di massa degli ordini



Enter



F3

F10=Ordini
da anticipareF11=Ordini
fornitore scaduti

F12=Ritorno

Tasti Funzione

P=Dettagli
MRPF=Ordini
fornitori scadutiA=Ordini da
anticipare+=Esplosione
distinta-=Implosione
distinta

Tasti Opzione

No Command
Service Available
Command Service

MRP - Analisi e valutazione articoli

Piano

Codice 1 Numero 353

-selezioni/ordinamento-

Articolo ZZ_00 99

T.Art. 9

Lin/Fas. 99

Tp parte 9

Reparto 99999

Interrogazione Piano di produzione

Aggiornamento Proposte

Creazione ordini

Lotto

Commissa

Fornitore

Produzione

Conto lavoro

Altre Opzioni

Art.Obsoleti Tutti Art.Speciali Tutti

Solo con prop. Già elaborati Tutti

Opposta Tutto

Elaborazione Distinta Base

zione Esplosione a un livello

zione Implosione a un livello



Workspace Window

Sel	Stato	Articolo	Descrizione	Tipo Art.	Lotto	Tipo parte	Linea/Fas	Descrizione Lin/Fa
1		ZZ_00	PRODOTTO FINITO	1			01A	LINEA A
2		ZZ_01	SEMILAVORATO 1 LIVELLO	2			01A	LINEA A
3		ZZ_01_B	MAT. ACQUISTO 1 LIVELLO	3			01A	LINEA A
4		ZZ_02_A	MAT. ACQUISTO 2 LIVELLO	3			01A	LINEA A
5		010000	MANIPOLO DA LABORATORIO	3		1	01A	LINEA A
6		010011	MATERIA PRIMA X 010010	3		4	01A	LINEA A
7		03186						
8		073000						
9		098000						
10		099000						
11		09901						
12		1001						
13		1002						
14		101000						
15		101040						
16		1100						
17		111						
18		1120	SEDIA GIREVOLE	3			01A	LINEA A

INTERROGAZIONE MRP

Possibilità di accedere direttamente all'aggiornamento delle proposte per tipologia e/o di creare direttamente gli ordini delle proposte confermate



Enter



F3

=Fine



F5

=Rivisualizza



F6

=Flag già elaborato



F12

=Ritorno

Tasti Funzione



2=Aggiornamento proposta



C=Conferma



F=

Firma



R=

Reset



K=

Crea

ordine

Tasti Opzione



No Command Service Available

Command Service

MRP - Analisi e valutazione articoli

Piano

Codice Numero Fabbisogni da ATP

Articolo

 Lotto: Lead Time: Scorta Min.: Lotto economico: Giacenza Immediata:

Workspace Window

	Operazioni				O	Stato	Documento				Date		Settiman		Intestatorio		Quantità		S	As		
	R.	C.	C.	F.			Riferimento	An.	T	Docum.	Emiss.	Cons.	A.	R.	C/F	Cl/For	Impegnato	Ordinato				
1						⚠	Ord.	Ord.	Prod	<input type="checkbox"/>	1	1484	22/02/11	22/02/11	8	1			0,000	28,000		
2						⚠	Ord.	Ord.	Prod	<input checked="" type="checkbox"/>	1	1505	12/05/11	24/05/11	21	1	C	10	0,000	12,000		
3							Imp.	Ord.	Clie	<input type="checkbox"/>	1	882	18/02/11	15/06/11	24	1	C	1	1,000	0,000		
4							Imp.	Ord.	Clie	<input type="checkbox"/>	1	884	21/02/11	15/06/11	24	1	C	1	12,000	0,000		
5							Imp.	Ord.	Clie	<input type="checkbox"/>	1	885	21/02/11	15/06/11	24	1	C	1	12,000	0,000		
6							Imp.	Ord.	Clie	<input type="checkbox"/>	3	12	20/04/11	15/06/11	24	1	C	1	12,000	0,000		
7							Imp.	Ord.	Clie	<input type="checkbox"/>	1	915	10/05/11	15/06/11	24	1	C	10	12,000	0,000		
8							Imp.	Ord.	Clie	<input type="checkbox"/>	1	916	12/05/11	15/06/11	24	1	C	10	12,000	0,000		
9							Imp.	Ord.	Clie	<input type="checkbox"/>	1	917	12/05/11	15/06/11	24	1	C	10	12,000	0,000		
10							Prop.	Ord.	Prod	<input type="checkbox"/>		78356	15/06/11	15/06/11	24	1			0,000	36,000		
11						⚠	Imp.	Ord.	Clie	<input type="checkbox"/>	1	881	31/01/11	15/06/11	24	1	C	1	12,000	0,000		
12						⚠	Imp.	Ord.	Clie	<input type="checkbox"/>	1	881	31/01/11	15/06/11	24	1	C	1	12,000	0,000		
13						⚠	Imp.	Ord.	Clie	<input type="checkbox"/>	1	918	12/05/11	15/06/11	24	1	C	1	12,000	0,000		
14						⚠	Prop.	Ord.	Prod	<input type="checkbox"/>		78357	15/06/11	15/06/11	24	1			0,000	36,000		
15						⚠	Ord.	Ord.	Prod	<input checked="" type="checkbox"/>	1	1504	10/05/11	31/05/11	21	1	C	10	0,000	12,000		
16							Imp.	Ord.	Clie	<input type="checkbox"/>	1	926	11/06/11	23/06/11	27	4	C	1	12,000	0,000		
17							Imp.	Ord.	Clie	<input type="checkbox"/>	1	927	11/06/11	23/06/11	27	4	C	1	12,000	0,000		
18							Prop.	Ord.	Prod	<input type="checkbox"/>		78358	15/06/11	23/06/11	27	4			0,000	12,000		
19							Imp.	Ord.	Clie	<input type="checkbox"/>	1	928	11/06/11	30/06/11	27	4	C	1	12,000	0,000		
20							Imp.	Ord.	Clie	<input type="checkbox"/>	1	928	11/06/11	30/06/11	27	4	C	1	12,000	0,000		
21							Prop.	Ord.	Prod	<input type="checkbox"/>		78359	15/06/11	30/06/11	27	4			0,000	12,000		
22						⚠	Imp.	Ord.	Clie	<input type="checkbox"/>	1	930	15/06/11	4/07/11	27	4	C	1	12,000	0,000		
23						⚠	Prop.	Ord.	Prod	<input type="checkbox"/>		78360	15/06/11	4/07/11	27	4			0,000	12,000		

INTERROGAZIONE MRP

Possibilità di firmare/confermare direttamente la proposta ed eventualmente creare l'ordine

Enter F3 =Fine F5 =Rivisualizza F6 =Flag già elaborato F12=Ritorno

Tasti Funzione

MRP - Analisi e valutazione articoli

Piano

Codice 1 Numero 353

Fabbisogni da ATP

Articolo

ZZ_00

Scorta Min.:

	Operazioni				
	R.	C.	C.	F.	
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					Imp. Ord. Cli
10					Prop.Ord. Pro
11					Imp. Ord. Cli
12					Imp. Ord. Cli
13					Imp. Ord. Cli
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					Imp. Ord. Cli
23					Prop.Ord. Pro

Creazione ordini di produzione

Tabellaziona terminata correttamente.

Stampa

S532745949842165F95.pdf - Adobe Reader

File Modifica Vista Finestra ?

1 / 1 100%

Commento Condividi

*D2STOPA * 25/06/11 8:46:53 LISTA ORDINI DI P

Assieme Descrizione articolo Variante Lott

Livello Componente

Dep. 100 Dep.Prod. 500 Int.Dep. Nr.

ZZ_00 PRODOTTO FINITO

1 ZZ_01_A MAT.ACQUISTO 1 LIVELLO

1 ZZ_01_B MAT.ACQUISTO 1 LIVELLO

1 ZZ_01 SEMILAVORATO 1 LIVELLO

INTERROGAZIONE MRP

Creazione diretta ordine con possibilità di vedere/stampare elenco ordini creati



Enter



F3

=Fine



F5

=Rivisualizza



F6

=Flag già elaborato



F12

=Ritorno

Tasti Funzione



2=Aggiornamento proposta



C=Conferma F=Firma



R=Reset



K=Crea ordine

Tasti Opzione



No Command Service Available

Command Service

MRP - Analisi e valutazione articoli

Piano

Codice 1 Numero 353

Fabbisogni da ATP

Articolo

ZZ_02_A MAT.ACQUISTO 2 LIVELLO

Lotto:

Lead Time: 5

Scorta Min.:

Lotto economico: 0,000

Giacenza Immediata: 0,000

Workspace Window

	Operazioni				O	Stato	Documento				Date		Settiman		Intestatorio		Quantità		S	As	
	R.	C.	C.	F.			Riferimento	An.	T.	Docum.	Emiss.	Cons.	A.	R.	C/F	Cl/For	Impegnato	Ordinato			
1							Imp. Lan. Prod											24,000	0,000		
2							Imp. Lan. Prod											94,000	0,000		
3							Imp. Lan. Prod											56,000	0,000		
4							Prop.Ord. Forn			79455	15/06/11	15/06/11	24	1	F	1		0,000	142,000		
5							Prop.Ord. Forn			79456	15/06/11	15/06/11	24	1	F	1		0,000	80,000		
6							Imp. Lan. Prod								F			48,000	0,000		
7							Imp. Lan. Prod								F			48,000	0,000		
8																					
9																					
10																					
11																					
12																					
13																					
14																					
15																					
16																					
17							Prop.Ord. Forn			79461	15/06/11	23/12/11	51	28	F	1		0,000	74,000		
18							Imp. Ord. Clie		1	927	11/06/11	31/12/11	52	29	F	1		12,000	0,000		
19							Imp. Ord. Clie		1	928	11/06/11	31/12/11	52	29	F	1		12,000	0,000		
20							Prop.Ord. Forn			79462	15/06/11	31/12/11	52	29	F	1		0,000	24,000		
21																					
22																					

INTERROGAZIONE MRP

Per ogni documento e/o proposta è possibile vedere l'eventuale legame precedente o successivo.

Legami ▶

Legame Precedente

Legame Successivo



Enter

F3
=FineF5
=Rivisualizza

F10=Scelta Depositi



F12=Ritorno

Tasti Funzione



4=Elimina 5=Dettaglio 8=Giustificativo

Tasti Opzione

No Command
Service Available
Command Service

Attachments

Opzioni



Riferimenti Documento

P 79436 Del 17/12/2012

Rif. Piano

1 353

Visualizzazioni

Fittizi vis.componenti

Workspace Window

	Fun..	Opzioni	Avanz	T..	Alleg..	Registrazione								
						Tipo	Tipo Doc	Codice Tipo	Numero	Data	Riga	Società	V.	Cop.gie
1				P			P		79436	17/12/2012	1			
2	☒			A			P		78379	24/12/2012	1			
3	☒			A			P		78376	26/12/2012	1			
4	☒			A			P		78282	28/12/2012	1			
5	☒			A			I	01	888	4/03/2011	1			

INTERROGAZIONE MRP

Per ogni singola proposta è possibile identificare il fabbisogno primario da cui è scaturita.

WGHome

Actions

Tools

Options

Minimize Bar | Webgate Sty

INTERROGAZIONE MRP

Possibilità di accorpare proposte ad altre proposte o ordini

MRP - Analisi e valutazione

Piano

Codice 1 Numero 353

Fabbisogni da ATP Scorta Min.: Lotto economico:

0,000

Giacenza Immediata:

0,000

O	Operazioni				Stato	Documento				Date		Settiman		Intestatario		Quantità		S
	R.	C.	C.	F.		Riferimento	An.	T.	Docum.	Emiss.	Cons.	A.	R.	C/F	Cl/For	Impegnato	Ordinato	
4					<input checked="" type="checkbox"/>	Sollecito Forn		1	628	9/04/09	15/06/11	24	1	F	1	0,000	94,000	
5					<input checked="" type="checkbox"/>	Sollecito Forn		1	62						1	0,000	94,000	
6			<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		Prop.Ord. Forn			794						1	0,000	9.016,018	
7			<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>												0,000	0,982	
8																0,000	0,000	
9			<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>												0,000	135,018	
10			<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>												0,000	0,982	
11			<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>												0,000	0,000	
12			<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>												0,000	7,018	
13			<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>												0,000	0,982	

Accorpamento proposte

MRP - Analisi e valutazione articoli WEBGATE400 Session

Dati proposta

Numero: ● 79434 Quantità: NR 9.017,000 Consegna: 15/06/2011

Quantità di acquisto: NR 9.017,000

Fornitore: 1 RADAELLI LUCIANO SRL

Articolo: AA2 MATERIALE ACQ 2

Dati ordine di arrivo

Numero: ● 0 01 629 Consegna: 16/04/2009

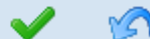
Quantità ord: NR 94,000

Quantità cons: NR 0,000 Quantità di acquisto: NR 94,000

Nuova quantità calcolata: NR 9.111,000 Acquisto: NR 9.111,000

Fornitore: 1 RADAELLI LUCIANO SRL

Funzioni



SIAMM D2/D3/D4 - Gestione legami

- Il dettaglio di “PEGGING” può essere configurato per:
 - Documento
 - Riga documento
 - Commessa
- E' possibile navigare dall'ordine cliente, verso i documenti emessi per l'approvvigionamento, oppure da un componente, verso l'assieme in modo da ottenere interattivamente una visione completa della pianificazione

SIAMM D3 - Gestione legami

- L'MRP, indipendentemente dal livello di tracciabilità selezionato sui documenti, crea legami fittizi, ricostruiti ad ogni ricalcolo, anche per i documenti non tracciabili
- Se viene selezionato un livello di legame per documento, commessa o riga documento, la procedura di sviluppo fabbisogni mantiene i legami fissi impostati e non rigenererà l'attribuzione relativa alla disponibilità dei materiale anche qualora un ordine abbia una data di consegna urgente. In definitiva la pianificazione per legame non viene variata automaticamente

SIAMM D3 - Gestione legami

- Dall'interrogazione MRP sarà possibile cancellare eventuali legami fissi e/o con il drag & drop sarà possibile fissare nuovi legami.
- Dall'interrogazioni legami, tramite un apposita icone, sarà possibile visualizzare direttamente il pdf , archiviato tramite il SIAGG DD/ PSG, di ogni rispettivo documento.

Enter F3 =Fine F5 =Rivisualizza F6 =Flag già elaborato F12=Ritorno

Tasti Funzione

2=Aggiornamento C=Conferma F=Firma R=Reset K=Crea ordine

Tasti Opzione

Command Service

M R P - Analisi e valutazione articoli

Piano

Codice 1 Numero 353

Fabbisogni da ATP

Articolo

AA2 MATERIALE ACQ 2 Lotto: Lead Time: 1

Scorta Min.: Lotto economico: 0,000 Giacenza Immediata: 0,000

R.	Operazioni				O	Stato	Documento				Date		Settiman		Intestataro		Quantità		S
	R..	C..	C..	F..			Riferimento	An..	T..	Docum.	Emiss.	Cons.	A..	R..	C/F..	Clv/For	Impegnato	Ordinato	
1							Imp. Ord. Prod		1	1177	16/03/10	12/03/10	10	1			0,018	0,000	
2							Imp. Lan. Prod					13/06/11	24	1			9.200,000	0,000	
3							Imp. Ord. Clie		1	770	15/03/09	15/06/11	24	1	C	9	4,000	0,000	
4							Sollecito Forn		1							1	0,000	94,000	
5							Sollecito Forn		1							1	0,000	94,000	
6							Prop.Ord. Forn			79						1	0,000	9.016,018	
7							Prop.Ord. Forn			79434	15/06/11	15/06/11	24	1	F	1	0,000	0,982	
8							Imp. Lan. Prod					23/12/11	51	28	F		136,000	0,000	
9							Prop.Ord. Forn			79435	15/06/11	23/12/11	51	28	F	1	0,000	135,018	
10							Prop.Ord. Forn			79435	15/06/11	23/12/11	51	28	F	1	0,000	0,982	
11							Imp. Lan. Prod					24/12/12	52	81	F		8,000	0,000	
12							Prop.Ord. Forn			79436	15/06/11	24/12/12	52	81	F	1	0,000	7,018	
13																	0,000	0,982	

Creazione legame fisso

LEGAMI

Tramite il Drag & Drop è possibile creare dei legami fissi

Enter F3 =Fine F5 =Rivisualizza F10=Scelta Depositi F12=Ritorno 4=Elimina 5=Dettaglio 8=Giustificativo No Command Service Available Command Service Attachments

Tasti Funzione Tasti Opzione

Interrogaz. piani di Produz. aperti M R P - Analisi e valutazione articoli Interrogazione legami Piano Produzione

Opzioni



Riferimenti Documento

I 01 882 Del 18/02/2011

Riga: 1

Rif. Piano

1 353

Visualizzazioni

Fittizi Vis. componenti

	Fun..	Opz.	Avanz	T..	All..	Registro	Numero	Data	Riga	Società	V.	Cop.giacenza
1				A			01	882	18/02/2011			
2				A								
6				A								
7				P								
8				A								
9				P								
10				L								

I010004509.pdf - Adobe Reader

File Modifica Vista Finestra ?

1 / 1 66,4%

Commento Condividi

Sirio
Informatica e sistemi

ORDINE CLIENTE		
Tipo	Data	Pag
01	03/07/08	1

Ordine Numero **0004509**

Spedire a: Spettabile:

ENDECO SPA VIA FRUA 50 25125 BRESCIA BS ENDECO SPA VIA FRUA 50 25125 BRESCIA BS

Codice Cliente	Partita IVA	Agente	Sono	Porto
00004	00274480978	PIRELLA		

Deposito A Mezzo

Pagamento	
Scanti	Cons
30,000	31/12/08

LEGAMI

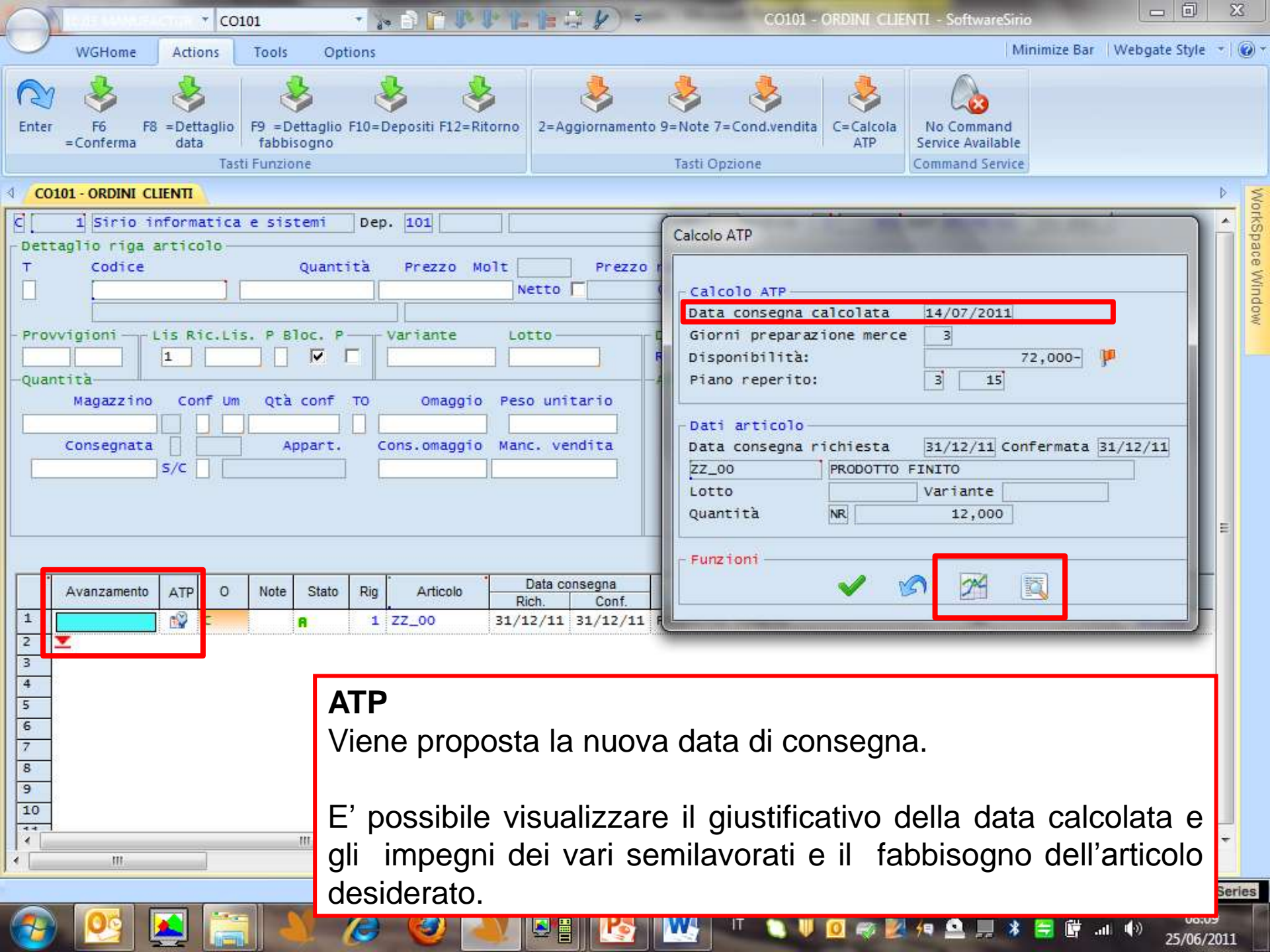
Possibilità di cancellare eventuali legami fissi e visualizzare direttamente il documento allegato tramite il SIAGGDD/PSG

ATP – Datazione consegne

- In fase di immissione ordini è possibile attivare un apposito tasto funzione che permette di verificare la disponibilità dei materiali a tutti i livelli e determinare in base ai lead time o ai tempi di approvvigionamento una possibile data di prevista consegna
- Confermando la nuova data proposta il fabbisogno, dell'articolo inserito e degli eventuali semilavorati, verrà inserito direttamente e contrassegnato nel MRP di riferimento.

ATP – Datazione consegne

- Per ogni tipo numeratore ordine è possibile specificare un MRP di riferimento differente.
- E' altresì attivabile una interrogazione che mostra la spiegazione della data suggerita, evidenziando i componenti non disponibili a magazzino che devono essere ordinati e/o prodotti che condizionano la data di consegna finale



ATP

Viene proposta la nuova data di consegna.

E' possibile visualizzare il giustificativo della data calcolata e gli impegni dei vari semilavorati e il fabbisogno dell'articolo desiderato.

WGHome

Actions

Tools

Options

Minimize Bar

Webgate Style

⌵



Enter



F3



F10=Scelta



depositi



depositi



depositi



5=Giacenze



7=Anagr.articolo



8=Profilo



dispon.



9=Detl.



giacenze



giacenze



Agg.Articolo



Consumi



Dati aggiuntivi



Visuali dati



Copia dati



aggiuntivi



aggiuntivi



aggiuntivi



aggiuntivi



aggiuntivi



aggiuntivi



aggiuntivi



aggiuntivi



aggiuntivi

Attachments

CO101 - Interrog.disponibilità da distinta

Parametri selezionati

Distinta DISTINTA PER ATP Ver Variante

Posizionamento/Ricerca

Tipo operazione

Selezione

Ind.Revisione Data validità Righe con disponibilità

Workspace Window

	O	Liv	Stato	Stato Consegne	Componente	Data ATP		Lt	Descrizione componente	Disponibilità	Tp
						Inizio	Fine				
1		0			ATP	12/07/11	13/07/11	1	ATP	12,000-	1
2		01			COMPO	27/06/11	28/06/11	1	COMPO	12,000-	4
3		01			PBLEGA	4/07/11	7/07/11	3	PROVA LEGAMI	203,000-	
4		02			PBLEGA1	27/06/11	4/07/11	5	PROVA LEGAMI LIVELLO 1	203,000-	4
5		02			PBLEGA2	29/06/11	30/06/11	1	PROVA LEGAMI LIVELLO 2	180,000-	
6		03			PBLEGA3	27/06/11	29/06/11	2	PROVA LEGAMI LIVELLO 3	36,000-	4
7		02			PBLEGA1A	27/06/11	28/06/11	1	PROVA LEGAMI LIVELLO 1	365,000-	4
8		01			AF1	30/06/11	4/07/11	2	ASSIEME F1	44,000-	
9		02			AA1	27/06/11	29/06/11	2	MATERIALE ACQ 1	88,000-	4
10		02			AF2	28/06/11	30/06/11	2	ASSIEME F2	93,000-	
11		03			AA2	27/06/11	28/06/11	1	MATERIALE ACQ 2	100,000-	
12											
13											

ATP

Giustificativo data e impegni calcolati.

Viene mostrato graficamente l'asse temporale del lead time dei vari articoli con le rispettive date atp.



Enter



F3

=Fine



F5

=Rivisualizza



F6

=Flag già elaborato



F12

=Ritorno

Tasti Funzione



2=Aggiornamento proposta



C=Conferma



F=Firma



R=Reset



K=Crea ordine

Tasti Opzione



No Command Service Available

Command Service

CO101 - MRP - Analisi e valutazione articoli

Piano

Codice Numero Fabbisogni da ATP

Articolo

 Lotto: Lead Time: Scorta Min.: Lotto economico: Giacenza Immediata:

	Operazioni				O	Stato	Documento				Date		Settiman		Intestatorio		Quantità		S	As
	R.	C.	C.	F.			Riferimento	An.	T	Docum.	Emiss.	Cons.	A.	R.	C/F	ClvFor	Impegnato	Ordinato		
1							Imp. Ord. Clie		1	856	21/12/10	20/04/11	16	1	C	1	1,000	0,000		
2							Imp. Ord. Clie		1	879	24/01/11	20/04/11	16	1	C	1	10,000	0,000		
3							Imp. Ord. Clie		1	879	24/01/11	20/04/11	16	1	C	1	10,000	0,000		
4							Imp. Ord. Clie		1	893	8/03/11	20/04/11	16	1	C	1	10,000	0,000		
5							Prop.Ord. Prod			111	20/04/11	20/04/11	16	1			0,000	31,000		
6							Imp. Ord. Clie		1	895	5/04/11	2/05/11	18	3	C	1	10,000	0,000		
7							Prop.Ord. Prod			112	20/04/11	2/05/11	18	3			0,000	22,000		
8							Imp. Ord. Clie		1	901	15/04/11	3/05/11	18	3	C	1	12,000	0,000		
9							Imp. Ord. Clie		1	931	25/06/11	13/07/11		4	C	1	12,000	0,000		
10							Imp. Ord. Clie		1	889	4/03/11	31/12/11	52	37	C	1	1,000	0,000		
11							Imp. Ord. Clie		1	890	4/03/11	31/12/11	52	37	C	1	1,000	0,000		
12							Imp. Ord. Clie		1	891	4/03/11	31/12/11	52	37	C	1	2,000	0,000		
13							Imp.													
14							Imp.													
15							Prop													
16							Imp.													
17							Prop													

ATP

Possibilità di visualizzare fabbisogno articolo desiderato in base al mrp di riferimento.



Q & A

Conference 2011