

## **LA "NEXT GENERATION" DI PAPER PER OTTIMIZZARE LA PRODUZIONE E RIDURRE I COSTI DI PRODUZIONE DELLO SCATOLIFICIO**

**P**APER Next Generation è la nuova suite di soluzioni di SIRIO informatica e sistemi per la gestione della produzione e della Qualità per Scatolifici di qualsiasi dimensione.

Ne parliamo con i responsabili della BU Paper & Converter di SIRIO, Massimo Lucenti, Responsabile Commerciale, e Simone Bianchi, Responsabile Tecnico.

### ***Sig. Lucenti come e quando nasce l'esigenza di progettare una nuova versione di prodotti software?***

"Anche per il software esiste il "ciclo di vita del prodotto" che vede un periodo iniziale di crescita, un periodo intermedio di maturazione e un periodo finale di stabilità; nel frattempo nascono nuove esigenze degli utenti basate su nuovi paradigmi di gestione delle informazioni; pensiamo per esempio alla possibilità di fruizione dei dati in Internet e su device mobili, una vera rivoluzione. Oggi l'utilizzo di strumenti informatici è ormai una pratica quotidiana anche in

ambito domestico, diventa quindi importante che le modalità di interazione in ufficio siano simili a quelle di utilizzo privato. Importante, inoltre, è la velocità in cui si ottengono le informazioni: ovvero poter



*Da sinistra Simone Bianchi Responsabile Tecnico e Massimo Lucenti Responsabile Commerciale della BU Paper & Converter di SIRIO / From the left Mr. Simone Bianchi Technical Manager and Mr. Massimo Lucenti Commercial Manager of BU Paper & Converter of SIRIO*

disporre delle informazioni necessarie al proprio lavoro ed in modo veloce".

### ***Quindi PAPER NG nasce a partire dalle esigenze concrete dei clienti?***

"Esatto. Lo sviluppo della nuova versione PAPER NG Scatolificio incorpora infatti

le esigenze funzionali suggerite dai clienti che utilizzano l'attuale versione, le ultime tendenze di mercato in termini di interfaccia utente e di navigabilità delle informazioni e contiene nuove soluzioni di ottimizzazione della produzione studiate dai nostri progettisti, che in oltre vent'anni di esperienza hanno maturato un'ottima conoscenza del settore del packaging.

Nel periodo 2010/2011 abbiamo quindi messo a disposizione dei nostri clienti e abbiamo annunciato al mercato la nuova versione "Next Generation" dei moduli di PAPER Linea Fabbrica orientati alla gestione della programmazione e del controllo di produzione e di qualità dello Scatolificio.

Mentre per il periodo 2011/2012 abbiamo pianificato lo sviluppo della "Next Generation" dei moduli di PAPER Linea Fabbrica per la gestione della programmazione e il controllo di produzione di fogli in cartone ondulato, ovvero la Next Generation per l'Ondulatore".

### **ENGLISH**

**SIRIO INFORMATICA  
E SISTEMI**

### ***Innovation must absolutely be the focus of any company strategy aiming at growth***

**P**APER Next generation is the new platform of computerized solutions and systems by SIRIO for production and quality management, suitable for box factories of any dimension.

We talked about it with the managers of BU Paper & Converter of SIRIO, Massimo Lucenti, Commercial Manager, and Simone Bianchi, Technical Manager.

### ***Mr Lucenti, how and when did you realize that it was necessary to design a new version of software products?***

"Also software products have their life-cycle which includes an initial period of growth, an intermediate stage of maturity and a

## **PAPER "NEXT GENERATION" OPTIMIZES PRODUCTION AND REDUCES BOX FACTORY MANUFACTURING COSTS**

final stage of stability. But, in the meantime, users begin to have new needs, based on new information management parameters. For example, they want to be able to use Internet data on mobile devices, which requires a real revolution. Nowadays, the employment of computerized instruments has become a daily practise even at home.

Therefore, it is increasingly important that also office interaction systems can be the same as those used privately. Information achievement speed is a key factor and means to be able to get the data required quickly at the working place".

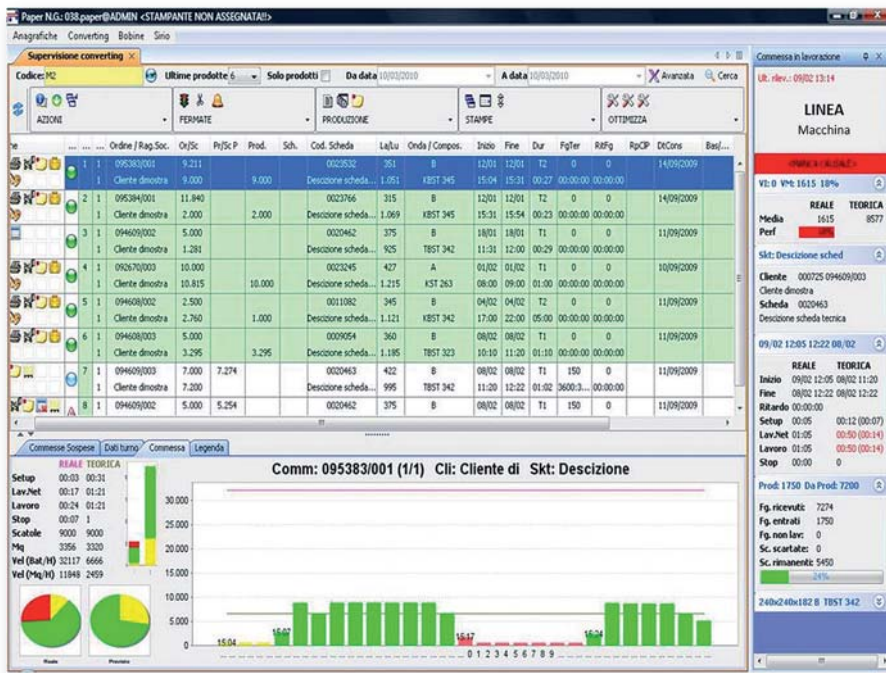
### ***Does this mean that PAPER NG has been resulting from the customers' real needs?***

"That's correct. As a matter of fact, the development of the current version PAPER

NG Box Factory can cope with any functional requirements suggested by the customers using the present version, as well as with the latest market trends concerning user interface and surfing to get information. It also incorporates new solutions for production optimization developed by our designers who, during their twenty-year experience, have been acquiring excellent knowledge of the packaging sector.

Therefore, in the two-year period 2010-2011, we provided our customers and the marketplace with the new version "Next Generation" of the modules PAPER Factory Line dedicated to the management of the box factory production and quality planning and control.

For the period 2011-2012, we decided to develop the Next Generation" of the modules



**Sig. Bianchi ci dica qualcosa di più sui contenuti di questa nuova versione e sui vantaggi concreti che offre alle aziende che la adottano?**

“Da sempre noi di SIRIO informatica e sistemi crediamo che il vero valore dell'innovazione si trovi nei vantaggi che questa riesce ad apportare nel quotidiano alle realtà aziendali; grazie alle nuove funzionalità, infatti, PAPER NG Scatolificio si trasforma da strumento di pianificazione e rilevamento della produzione in un potente strumento di controllo immediato del processo produttivo.

La nuova filosofia del controllo del pro-

cesso prevede di aggregare le informazioni ai livelli di dettaglio migliori a seconda dell'uso che se ne deve fare; sono stati creati strumenti specifici per i vari livelli produttivi: Direttore di produzione, Programmatore della produzione, Capo reparto, Addetto alla macchina.

Per ogni livello produttivo sono previste visualizzazioni personalizzate che consentono di controllare la produzione rispetto ai parametri standard impostati a livello di: Azienda, Linea di produzione, Commessa, Prodotto (Scheda tecnica). Ad esempio, è stato riprogettato il Monitor della fabbrica, che presenta, in un'unica videata, tutte le linee di produ-

zione con i dati in tempo reale e i trend di produzione: complessivo e per commessa/turno. È possibile controllare in tempo reale e su base storica le performance di una scheda tecnica per linea e capo turno”.

**L'implementazione riguarda anche i bordi macchina dello scatolificio?**

“Assolutamente sì; nell'ottica di evoluzione da strumento di rilevamento della produzione a strumento di controllo del processo sono stati riprogettati anche i bordi macchina dello scatolificio, aggiungendo maggiori informazioni, confronti con gli standard, nuove rappresentazioni grafiche.

Con i nuovi bordi macchina l'addetto alla produzione è aiutato nel suo lavoro ed ha sotto controllo, in ogni momento, il livello della produttività”.

**E dal punto di vista dei controlli di qualità a bordo macchina?**

“Sempre in ottica di controllo di processo e di prodotto, in PAPER NG Scatolificio è stata realizzata la gestione dei controlli di qualità. I controlli vengono registrati nel sistema secondo criteri definiti a livello di: Stabilimento, Cliente, Scheda tecnica, Fase di lavorazione. I controlli di qualità vengono presentati all'operatore di macchina secondo la

PAPER Factory Line for the management of the corrugated board sheet production planning and control, which can be considered the Next generation for the Corrugator”.

**Mr Bianchi, could you please tell us something more about the contents of this new version as well as about its real benefits for the companies that are using it?**

“SIRIO Informatica e Sistemi have always been convinced that the real value of innovation is represented by the advantages being given companies daily. As a matter of fact, thanks to its new functions, PAPER NG Box Factory can be changed, from a mere production planning and detecting instrument, into a powerful and quick production process control system. According to the new process control policy, information has to be extremely detailed and accurate and to cope with the use, it is destined to. To this purpose, special instruments for

each production level have been developed, including Production Manager, Production Programmer, Head of Department, Machine Operator.

Customized visualizations are available for each production level. They allow you to control the production according to the standard parameters set up for: Company, Production Line, Order, Product (Technical Sheet). For example, the factory monitor has been re-designed. The new version can display, on a single screening and in real time, all the production lines with relevant data, as well as the production trends, both of them globally and for each order/shift. It is also possible to check in real time and on a historical basis the performances of a technical sheet concerning every line and shift”.

**Is the implementation also related to the machine board processing of the box factory?**

“Yes, it is. When developing the system to

change it, from a production detecting system to a process control system, also the box factory board machine processing has been re-designed with the addition of further information, systems of confrontation with standard parameters and new graphics. Thanks to the new machine board processing, the production operator can be helped in his work, since he can control the production level at any time”.

**What about machine board quality controls?**

“As far as process and product control is concerned, PAPER NG Box Factory can also manage quality controls. Quality controls are registered in the system according to standards established as follows: Factory, Customer, Technical Sheet, Processing Stage. Quality controls are introduced to the machine operator according to the FREQUENCY established, grouping them according to their expiry date. Controls are characterized

FREQUENZA stabilita, raggruppando i controlli in base alla loro scadenza.

I controlli sono caratterizzati dal MOMENTO DEL CONTROLLO, dal TIPO DI CONTROLLO e dal PRODOTTO DA CONTROLLARE.

I controlli sono poi collegati automaticamente all'OPERATORE CHE ESEGUE IL CONTROLLO.

Al tempo stesso abbiamo realizzato interrogazioni statistiche anche per i responsabili di qualità, mettendoli in grado di effettuare un controllo puntuale della qualità.

### LA PAROLA AGLI UTENTI DI PAPER NG SCATOLIFICIO

**DARIO MOLESINI** Production Manager SCA Packaging Italia Stabilimento di VIGASIO

“Avevamo l'esigenza di migliorare la rilevazione dei dati di produzione sensibilizzando gli addetti sulla tempestività e correttezza nel controllo e nella registrazione delle informazioni di produzione: tempi, quantità, scarti e fermate. Era necessario avere la possibilità di inserire dati e poterli revisionare in qualsiasi momento avendo a disposizione il confronto con gli standard aziendali.

Abbiamo quindi adottato la nuova soluzione PAPER NG Scatolificio che fornisce a tutti gli operatori informazioni

più immediate sullo stato delle commesse, istogrammi di confronto con i parametri aziendali, grafici dell'andamento della produzione e che consente l'inserimento e la revisione dei dati durante la lavorazione (scarti, fermate, personale). È stato inoltre attivato il nuovo modulo dei controlli qualità a bordo macchina e in ufficio.

Abbiamo ottenuto ottimi risultati in tempi molto brevi, il cambiamento ha significato miglioramento in tutto il flusso informativo; inizialmente gli utenti utilizzavano le funzioni base, poi gradualmente comprendendone i grandi benefici sono passati ad utilizzare anche le fun-

zionalità più evolute consentendo di vedere subito dall'ufficio come va una commessa o che problemi ha una linea.

Anche i commerciali possono confrontare tutte le produzioni fatte nel tempo per uno stesso prodotto (scheda tecnica), questa funzionalità è utile anche al progetto LEAN Manufacturing.

Con le nuove funzioni di PAPER NG: Monitor e Planning siamo in grado di avere una visione immediata di cosa succede in fabbrica. Si sono ridotte le revisioni manuali sulle produzioni. Gli operatori di macchina sono più attenti alla velocità di produzione, grazie al confronto con i target, rappresentato graficamente. Sono



by the CONTROL MOMENT, the CONTROL TYPE and the PRODUCT BEING CONTROLLED. Then, the controls are automatically linked to the OPERATOR CARRYING OUT THE CONTROL. At the same time, we have developed a system of statistical control also for quality managers, enabling them to check quality promptly”.

### LET'S GIVE VOICE TO THE USERS OF PAPER NG BOX FACTORY

**DARIO MOLDESINI**, Production Manager of SCA Packaging Italia, at the facilities based in VIGASIO

“We needed to improve production data detection, making the operators aware of the importance of a prompt and accurate control and registration of production information, including times, quantities, waste and downtimes. It was necessary to be able

to input data and revise them at any time by comparing them with the company standards. Therefore, we decided to adopt the new solution PAPER NG Box Factory which can provide all the operators with prompt information about the order status, as well as with histograms of comparison with the company parameters and graphs of the production trend. This new solution also enables you to input and revise data during the processing stage (waste, downtimes, staff). Moreover, the new module for quality control in the office and on machine board has been introduced.

Excellent results have been obtained in a very short time, The change has led to a general improvement of the whole information workflow. Initially, the users used to employ only the basic functions, but gradually they began to understand the great advantages of the new system and to use also higher functions enabling them to

see from their office the trend of an order and the problems of a processing line.

Also the commercial operators can compare all the productions being carried out over years for the same product (technical sheet). This function is useful also to the project LEAN Manufacturing.

Thanks to the new PAPER NG functions, Monitor and Planning, we can have an immediate view of what is happening in the factory. Manual production overhauling operations have been reduced. Machine operators are more concerned about production speed, due the comparison with the targets which are graphically represented. It is also easy to meet the customers' requirements faster, thanks to the possibility to question the system about the order status”.

**DR. DAVIDE DANIA**, Owner of the box factory **FELICE DANIA**

“In a box factory like ours, all information

migliorati i tempi di risposta ai clienti grazie alla nuova interrogazione dello stato di avanzamento degli ordini”.

**DR. DAVIDE DANIA Titolare dello Scatolificio FELICE DANIA**

“In uno scatolificio delle nostre dimensioni tutti i flussi informativi devono essere veloci e ottimizzati: il tempo di registrazione dei dati deve essere il più rapido possibile ed il loro controllo deve essere immediato.

La nostra attenzione, quindi, al costante aggiornamento del sistema informativo

aziendale per usufruire delle ultime versioni dei prodotti ci ha portato nel febbraio 2010 ad adottare, tra i primi, la nuova generazione di PAPER NG Scatolificio.

I nostri addetti in produzione, che già utilizzavano i precedenti bordi macchina, hanno immediatamente recepito le novità ed hanno apprezzato soprattutto la maggiore flessibilità nella gestione delle varie operazioni ed anche l'immediatezza della presentazione delle informazioni, grazie anche alle icone sullo stato delle informazioni e ai componenti grafici inseriti per rappresentare andamenti e

confronti con gli standard.

Abbiamo iniziato anche ad utilizzare la funzionalità di Carico Macchine che ci consentono di avere una visione grafica di come il portafoglio ordini acquisiti ci sta riempiendo le linee di produzione, consentendoci di distribuire meglio il lavoro e di dare risposte certe ai clienti.

Il prossimo passo sarà quello di adottare il modulo di Gestione dei controlli di Qualità, attivando le funzioni di registrazione a bordo macchina e le funzioni di controllo in ufficio a supporto del nostro sistema di qualità certificato ISO 9001”.

workflows must be quick and optimized; the time of data registration must be as fast as possible and data must be controlled immediately.

Therefore, in February 2010 we decided to update our company information system in order to benefit from the latest product versions. This has led us to be the first to adopt the new generation of PAPER NG Box Factory. Our production operators, who used to employ the previous machine board sys-

tems, were immediately aware of the novelty. Above all, they appreciated its great flexibility in the management of the various operations and the quick visualization of the information, also due to the presence of icons showing the status of the information as well as to the presence of graphic components aiming at comparing the trends with the standards.

We have also begun to use the function Machine Loading which enables us to have a

graphic display of how much our production portfolio is filling the production lines, in order to distribute the workflow in a better way and to meet the customers' requirements more accurately.

The next step will be the adoption of the module Quality Control Management, based on the functions of machine board registration as well as of control in the office. This will support our existing ISO 9001 certified quality system”.

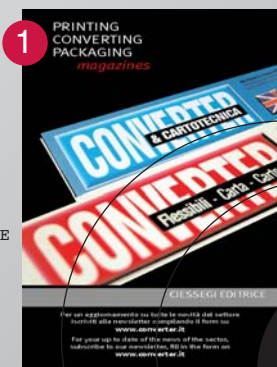
# grafiche giardini

Visita il nostro nuovo sito: [www.grafichegiardini.it](http://www.grafichegiardini.it)

Chiama subito per un preventivo senza impegno

**GRAFICA**

- DEPLIANT
- BROCHURE
- RIVISTE
- CATALOGHI
- LISTINI PREZZI
- MANIFESTI
- VOLANTINI
- STAMPATI COMMERCIALI
- ESPOSITORI IN CARTONE
- CARTELLI VETRINA
- CARTELLINE
- SCHEDE
- ASTUCCI
- SCATOLE



**FOTOLITO**

- SELEZIONI IMMAGINI
- ALTA DEFINIZIONE
- PROVE COLORE DIGITALI
- FOTOLITO
- LASTRE IN CTP

**STAMPA OFFSET E DIGITALE**

- INVITI
- BIGLIETTI
- MENU
- CARD
- DOSSIER
- GADGET
- CARTELLE



**FINITURE & SERVIZI**

- PLASTIFICAZIONE LUCIDA E OPACA
- VERNICIATURA UV
- SERIGRAFIA
- FUSTELLATURA
- INCOLLATURA
- PIEGATURA
- FORATURA
- PUNTO METALLICO
- PUNTO OMEGA
- SPIRALE
- PUNTO COLLA
- PUNTO SINGER
- ORO A CALDO

**REALIZZIAMO LE VOSTRE IDEE**